

相当规格

AWS	A5.20 E71T-1/9C
	A5.20M E491T-1/9C
GB/T	10045 T49 2 T1-1 C1 A
EN ISO	17632-A-T49 2 B C1 A
	17632-B-T49 2 T1-1 C1 A

特性与用途

应用广泛的金红石型气体保护药芯焊丝。电弧穿透深，在宽的焊接参数范围内可获得良好的焊缝性能。全位置焊作业性优异、飞溅及烟尘量少。电弧柔和稳定，渣薄且易清除，焊成型美观，缺陷率低。